Foire aux questions (FAQ)

Dernière mise à jour : 25 novembre 2024

Pourquoi les luminaires LED sont-ils plus efficaces que les projecteurs conventionnels ?

L'électricité utilisée pour alimenter les LED est directement convertie en lumière, sans perte d'énergie due au chauffage d'un métal ou d'un gaz, comme c'est le cas avec les projecteurs classiques. Une LED nécessite donc nettement moins d'énergie pour produire une illumination équivalente. De plus, les luminaires LED sont composés de centaines de LED individuelles : même si l'une d'elles venait à tomber en panne, les autres continueraient à fournir une luminosité suffisante.

Qu'est-ce qui différencie les luminaires LED des projecteurs classiques ?

Les projecteurs LED s'allument instantanément et ne nécessitent aucun temps de refroidissement. Ils peuvent être allumés et éteints aussi souvent que souhaité, sans altérer leur durabilité ni la qualité de l'éclairage. Cette flexibilité permet des économies d'énergie importantes, notamment lorsque les luminaires sont reliés à un système intelligent de gestion de l'éclairage.

Quelle est la consommation énergétique d'un luminaire LED comparée à celle des projecteurs traditionnels ?

En général, un luminaire LED destiné à l'éclairage de grandes surfaces consomme environ **40 % d'énergie en moins** qu'un projecteur classique. Des économies supplémentaires peuvent être réalisées si le luminaire LED est connecté à un système intelligent de gestion de l'éclairage, qui permet par exemple de baisser l'intensité sans compromettre l'uniformité lumineuse. Cela peut conduire à des économies allant jusqu'à **80 %**, sans que les utilisateurs ne perçoivent la différence.

En quoi la lumière produite par des LED diffère-t-elle de celle des projecteurs classiques ?

La lumière des LED est très blanche et proche de la lumière du jour. Elle offre davantage de contraste et facilite la perception des mouvements et de la profondeur. De plus, les LED conservent mieux les couleurs dans le temps que les projecteurs traditionnels.

Pourquoi AAA-LUX propose-t-elle des luminaires LED différents pour le sport et pour l'industrie ?

Les exigences diffèrent selon les secteurs. Les terrains de sport nécessitent généralement entre 100 et 1 000 heures d'éclairage par an, contre environ **4 500 heures** pour les grandes zones industrielles. Les critères d'intensité et d'uniformité lumineuses ne sont pas les mêmes pour ces deux domaines, c'est pourquoi AAA-LUX développe des solutions spécifiques à chaque usage.

La technologie LED AAA-LUX peut-elle être utilisée avec une infrastructure existante ?

Oui, cela est tout à fait possible. Il est cependant recommandé de vérifier si les mâts existants sont toujours suffisamment solides. Dans la majorité des cas, cela ne pose aucun problème. La position des mâts n'est pas un obstacle, ni le câblage, puisque les luminaires LED AAA-LUX sont contrôlés sans fil. Étant donné qu'ils ne nécessitent pas de tension de pointe, des câbles plus fins peuvent être utilisés.

La hauteur des mâts a-t-elle une influence sur les luminaires ?

Non, la qualité de l'éclairage LED reste optimale quelle que soit la hauteur. Les luminaires peuvent être installés sur des mâts allant de **12 à 60 mètres**.

Doit-on acheter le même nombre de luminaires LED AAA-LUX pour remplacer les projecteurs existants ?

Non. Grâce à leur puissance et leur uniformité, les luminaires LED AAA-LUX permettent souvent d'utiliser **moins d'unités** que les systèmes d'éclairage conventionnels pour obtenir une performance égale voire supérieure.

Quelle est la durée de vie des projecteurs LED ?

Pour les applications industrielles, les luminaires sont conçus pour une durée de vie d'environ **15 ans**. Les composants sont utilisés bien en deçà de leurs limites techniques, ce qui leur garantit une longévité allant jusqu'à **60 000 heures** en pleine puissance. Pour les projets sportifs, les luminaires sont conçus pour durer **plus de 25 ans**.

Les luminaires LED produisent-ils autant de pollution lumineuse que les projecteurs classiques ?

Non. Ils sont plus faciles à orienter avec précision et limitent ainsi les déperditions lumineuses. Leur contrôle flexible permet aussi de réduire l'intensité ou d'éteindre certains luminaires lorsqu'une forte luminosité n'est pas nécessaire. Le système exclusif **LCMS** (Lighting Control Management System) de AAA-LUX permet d'adapter le niveau d'éclairage par zone et par moment de la journée, réduisant ainsi au maximum la pollution lumineuse.

Les luminaires LED AAA-LUX sont-ils évolutifs ?

Oui. Ils sont conçus avec un haut niveau de qualité et de flexibilité. Les luminaires sont connectés sans fil à un boîtier de commande, qui interprète les préférences d'éclairage de l'utilisateur final. Ce boîtier contient l'intelligence du système et peut recevoir des **mise à jour logicielles à distance**, garantissant ainsi que les performances restent à jour.

Pourquoi les luminaires LED AAA-LUX ont-ils une forme si particulière ?

Les composants électroniques internes génèrent beaucoup de chaleur. Comme ils sont sensibles aux variations de température, il est essentiel d'évacuer cette chaleur efficacement. Plutôt que d'ajouter des éléments de refroidissement qui augmenteraient le poids et la prise au vent, AAA-LUX a choisi d'**augmenter la surface de dissipation**, favorisant ainsi un refroidissement naturel.

À quelles normes de qualité AAA-LUX répond-elle ?

AAA-LUX est certifiée **ISO 9001:2015**, garantissant que tous ses processus sont rigoureusement définis et suivis. La qualité des luminaires est certifiée par **DEKRA**, la plus grande société de certification au monde. Tous les luminaires répondent aux normes industrielles ou sportives internationales. AAA-LUX collabore également avec des instituts comme **TNO** (tests en soufflerie), **Duroc** (tests de corrosion) et **Kolas** (durée de vie des LED).

Comment AAA-LUX garantit-elle la qualité finale de ses produits ?

Seuls des composants de **première qualité** sont sélectionnés pour les alimentations et les luminaires. L'assemblage est réalisé dans une **salle blanche** au sein de notre propre usine aux Pays-Bas. Plusieurs tests automatisés sont effectués (source lumineuse, communication, sécurité, test complet). AAA-LUX utilise également la méthode **8D** pour analyser et corriger tout problème à la source, ce qui permet une amélioration continue des produits et processus.

Quel type de service après-vente AAA-LUX propose-t-elle ?

Grâce au service **AAA-Service**, AAA-LUX peut intervenir rapidement et efficacement partout dans le monde. Un système de ticket permet de gérer la communication avec les partenaires pour analyser et résoudre les problèmes techniques.